

**PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO REMONTOWE**  
**REMODEX**  
**ZAKŁAD BADAŃ I WDROŻEŃ PRZEMYSŁU MEBLARSKIEGO**  
Spółka z o.o.

Gruszczyń, ul. Leśna 12  
**62-006 Kobylnica**

e-mail: [biuro@remodex.com.pl](mailto:biuro@remodex.com.pl)  
KRS 0000099068

tel./fax. 61 817-49-97  
tel. kom. 601 391 825

NASZ ZNAK: BW/JK/139/18

GRUSZCZYŃ 2018-06-18

Zlecenie – zamówienie Nr: b/n-ru  
z dnia 2018-05-19

**ATEST (OCENA TKANINY MEBLOWEJ)**

- Zleceniodawca:

P.H. „STEMA” Stefan Boczyło  
ul. Bystrzycka 17  
58-100 ŚWIDNICA

1. Nazwa wyrobu:

**Tkanina HG-1**

2. Rodzaj badania:

- **odporność na ścieranie powierzchni**  
(met. Martindale'a)  
- obciążenie przy ścieraniu – nominalne ciśnienie 12 kPa,  
- ruch translacyjny po torach Lissajous

- przedziały kontrolne (suwy): co 1000, 2000, 5000,  
10000

- **odporność na pilling**  
(zmodyfikowana met. Martindale'a)  
- obciążenie – 260 g,  
- ruch translacyjny po torach Lissajous

- liczba suwów: wartość średnia – **60.000**  
- po 70 000 suwów we wszystkich próbkach częściowe wytarcie włókien (okrywy); znaczna ilość poprzerrywanych nitek, pille o różnych wymiarach i gęstości pokrywają część powierzchni próbek.  
- po 2000 suwów - stopień zmian **5 (brak zmian)**  
- po 5000 suwów - stopień zmian **5 (brak zmian)**

3. Sposób przeprowadzenia badań:


wg: **PN-EN ISO 12947-2:2017**  
**PN-EN ISO 12945-2:2002**  
na zgodność z PN-EN 14465:2005/A1:2007, załącznik A

4. **OCENA KOŃCOWA**

**POZYTYWNA**  
Wyrób spełnia wymagania na poziomie kategorii A wg normy PN-EN 14465:2005, załącznik A.

**Uwaga:** Próbkę do badań aklimatyzowano wg PN-EN 20139:1993 (ISO 139)

Prowadzący badania

  
/mgr inż. Jacek Konieczny/

PREZES ZARZĄDU

  
mgr inż. Piotr Błaszczak

Atest zawiera 1 stronę

Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanego/ych/ wyrobu/ów/. Bez pisemnej zgody ZBiWPM REMODEX, atest nie może być powielany inaczej jak tylko w całości.